

SISTEMA DE ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL

Ventajas:

- 1** Libertad de giro en todo su perímetro (360°) lo que lo hace adaptable a cualquier geometría.
- 2** Proporciona gran rigidez y estabilidad gracias a la unión fácil y segura de sus piezas.
- 3** Versátil y compatible debido a su amplia gama de piezas y/o accesorios cumpliendo normas de Seguridad industrial.
- 4** Múltiples aplicaciones (construcción, industria, energía, ocio y espectáculos).
- 5** Fácil montaje, almacenaje y transporte creando un ahorro en mano de obra.

Características Técnicas:

Material: Acero

Diámetro interno: 48.3 mm.

Ancho de pared: 3.2 mm.

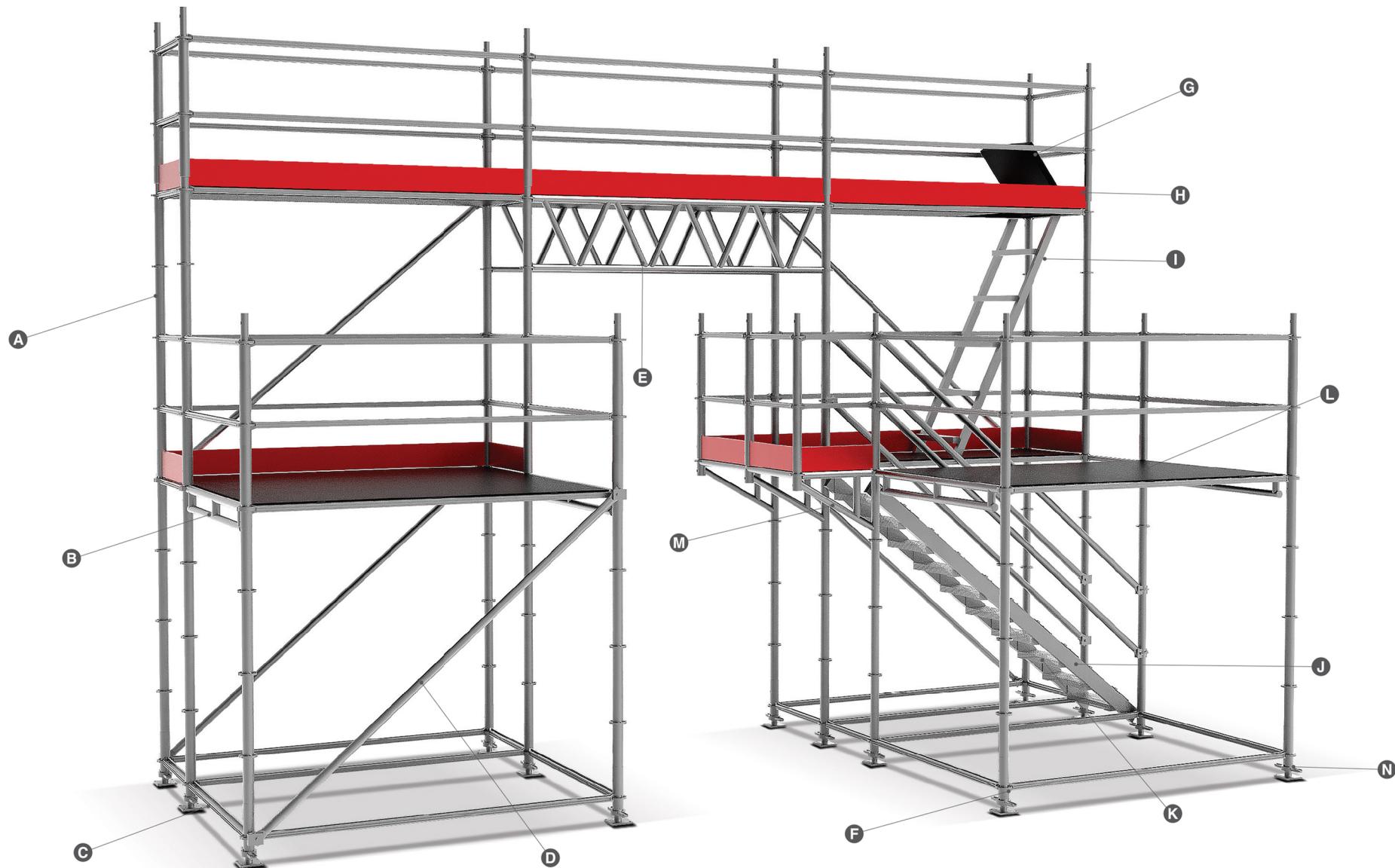
Capacidad de carga de poste: 4,700 lbs

Capacidad de carga de roseta: 3,300 lbs

Factor de seguridad: 4:1

Acabado: Galvanizado por inmersión

Certificación: UNE – EN 12810-1:2005



A Poste

B Languero Doble

C Languero

D Diagonal

E Viga Celosia

F Base Collarín

G Escotilla

H Rodapie

I Escalera

J Alfarra

K Huella

L Plataforma

M Mensula

N Tornillo Nivelador