



# SISTEMA DE ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL

## Ventajas:

- 1** Libertad de giro en todo su perímetro (360°) lo que lo hace adaptable a cualquier geometría.
- 2** Proporciona gran rigidez y estabilidad gracias a la unión fácil y segura de sus piezas.
- 3** Versátil y compatible debido a su amplia gama de piezas y/o accesorios cumpliendo normas de Seguridad industrial.
- 4** Múltiples aplicaciones (construcción, industria, energía, ocio y espectáculos).
- 5** Fácil montaje, almacenaje y transporte creando un ahorro en mano de obra.

## Características Técnicas:

**Material:** Acero

**Diámetro interno:** 48,3 mm.

**Ancho de pared:** 3,2 mm.

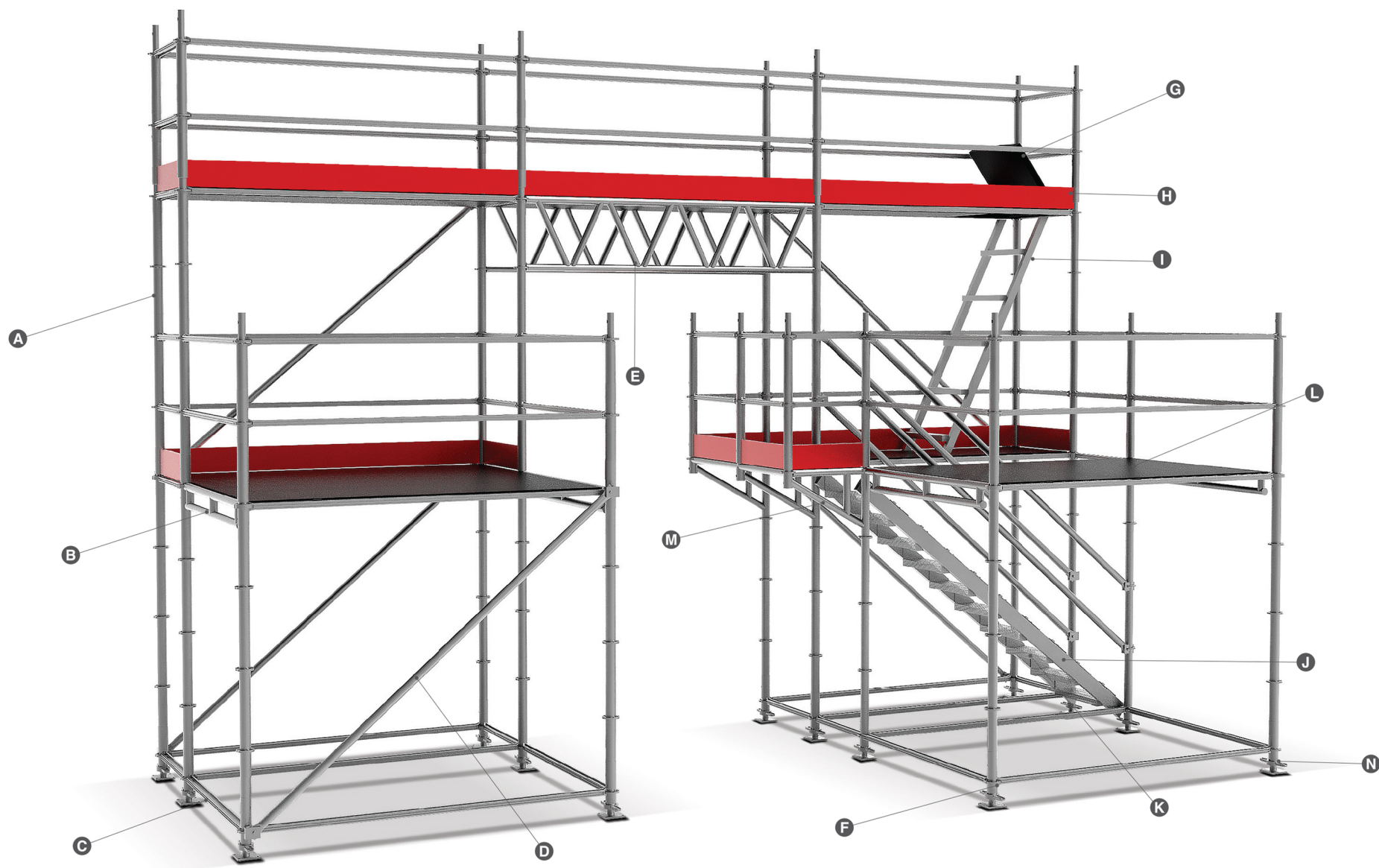
**Capacidad de carga de poste:** 4,700 lbs

**Capacidad de carga de roseta:** 3,300 lbs

**Factor de seguridad:** 4:1

**Acabado:** Galvanizado por inmersión

**Certificación:** UNE – EN 12810-1:2005



**A** Poste

**C** Larguero

**E** Viga Celosía

**G** Escotilla

**I** Escalera

**K** Huella

**M** Mensula

**B** Larguero Doble

**D** Diagonal

**F** Base Collarín

**H** Rodapie

**J** Alfara

**L** Plataforma

**N** Tornillo Nivelador